

armo® proses tanımı



Konteyner içerisinde yer alan ana ünitelerde by-pass hatları mevcuttur. Bu sayede su analizi ve mevcut işletme şartlarına göre gerekli üniteler seçilebilmekte veya devre dışı bırakılabilmekte ve sistem çeşitli kombinasyonlar ile çalıştırılabilmektedir.

Genel olarak sistem içerisinde ön arıtma ünitesi olarak yer alan mekanik filtre ve multi-medya filtreler ile askıda katı maddelerin, suda bulunması muhtemel renk, tat ve kokunun giderilmesi sağlanmakta, filtrelenmiş su 1. Kademe ters ozmos sistemine iletilmektedir. 1.Kademe ters ozmos ürün suyu 2. Kademe ters ozmos sistemine beslenmektedir. Ters ozmos sistemleri ile suyun içerisindeki çözünmüş iyonlar tutularak iletkenlik değeri düşürülmektedir.

2. Kademe ters ozmos sistemi ürün suyu Elektrodeiyonizasyon (EDI) ünitesine transfer edilmekte ve bu ünite sayesinde yüksek kalitede saf su üretimi gerçekleştirilmektedir.

CIP ünitesi vasıtası ile ünitelerin kimyasal yıkama işlemleri gerçekleştirilebilmektedir.

Tesis, PLC panosu üzerinde yer alan operatör panel üzerinden (HMI) kumanda edilebilmekte, otomatik ve manuel olarak operasyon sağlanabilmektedir.



- › 35 yılın üzerinde mühendislik ve imalat uzmanlığıyla
- › Kanıtlanmış tasarım ve kalite kontrol ile
- › Proses garantisi ve müşteri desteği ile
- › ARTAŞ kalıcı ortağınızdır



Artaş Endüstriyel Tesisler Taah. ve Tic. A.Ş.
Bostancıbaşı Sok. No:8A Beşiktaş 34353 İstanbul, Turkey
T +90 (212) 259 47 19 F +90 (212) 261 92 40
E info@artas.com.tr www.artas.com.tr

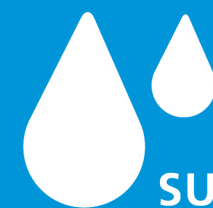
Not: ARTAŞ'ın broşürde yer alan tüm bilgiler ve görsellerle ilgili her türlü değişiklik yapma hakkı saklıdır. Bu broşürde yer alan bilgiler hiçbir şekilde ARTAŞ'ın yazılı izni olmadan, kullanılamaz ve çoğaltılamaz.

24 / 4 / 2018



Mobil Demineralize Su Tesisi

armo®
by ARTAŞ



armo

ÇEVRE İÇİN TUTKU, GELECEK İÇİN ENERJİ.



armo® Demineralize Su Tesisi

armo® ARTAŞ'ın yıllara dayanan bilgi birikimi ve tecrübesi doğrultusunda özel olarak projelendirmiş ve müşterilerine sunmuş olduğu mobil demineralize su tesisidir. armo® kuyu ve yüzey suyu kaynaklarından saf su elde edilmesi amacıyla dizayn edilmiş olup, yüksek kalitede proses suyu sağlamaktadır.



Avantajları



- Enerji santrali gibi tesislerde işletmeye alma anında gerekli saf su ihtiyacının zamanında ve sürekli temini
- Konteyner sistem olmasından dolayı bina ihtiyacının bulunmaması ve minimum alan ihtiyacı
- Kolay montaj ve kurulum
- Her lokasyona taşınabilme özelliği
- Tam otomatik operasyon
- Sabit ve yüksek kalitede ultra saf su üretimi
- İşletme ve bakım kolaylığı
- Düşük kimyasal sarfiyatı
- Farklı kapasite aralıklarında çalışabilme özelliği

Dizayn parametreleri



Arıtılacak su kaynağının kimyasal ve fiziksel analizine göre sistem dizaynı yapılarak optimum işletme kapasitesi belirlenmektedir. armo® 10 m³/saat ve 20 m³/saat debi aralıklarında ürün suyu temin edebilmektedir.



Kullanım alanları



- Enerji santralleri
- Rafineriler
- Tekstil endüstrisi
- Kaplama endüstrisi
- Gıda endüstrisi
- Metal endüstrisi
- Medikal ve laboratuvar uygulamaları



armo® sistem komponentleri



- Ham su NaOCl dozaj ünitesi
- Ham su besleme pompası
- Otomatik temizlemeli mekanik filtre
- Multi-Medya filtreler
- Asit dozaj ünitesi
- SMBS dozaj ünitesi
- Antiskalant dozaj ünitesi
- 10 mikron ve 5 mikronluk kartuş filtreler
- 1. Kademe ters ozmos ünitesi
- 1. Kademe ters ozmos ünitesi ürün suyu tankı
- 2. Kademe ters ozmos ünitesi
- 2. Kademe ters ozmos ünitesi Ürün Suyu/EDI besleme tankı
- Elektrodeiyonizasyon (EDI) ünitesi
- CIP ünitesi

